

GRAFIPRINT PRINT MEDIA VOOR GROOTFORMAAT PRINTEN

REFERENTIE AE38P

UITGAVE 01.09.2020



BESCHRIJVING

Grafiprint AE38P is een polymeer gegoten witte glanzende PVC film met grijze permanente lijm en AIR ESCAPE technologie, speciaal voor gebruik op solvent-printers (eco/mild/hard), latexprinters en UV-printers.

SAMENSTELLING

FILM

50µm polymeer gegoten witte glanzende PVC film.

LIJM

Grijze permanente drukgevoelige solventgebaseerde acryllijm met een hoge weerstand tegen UV-straling, chemische producten en vocht.

RELEASE LINER

Wit gestructureerd PE-coated papier van 145 g/m², dat de film een AIR ESCAPE effect geeft.

TOEPASSINGSGEBIED

Grafiprint AE38P is perfect geschikt voor alle langdurige buitentoepassingen onder de meest extreme omstandigheden, op oneffen oppervlakken en over klinknagels. Grafiprint AE38P is geschikt voor car wrapping, en laat zich dankzij zijn air escape technologie bijzonder makkelijk monteren. Voor zeer diepe inkepingen adviseren wij onze Grafiprint S38P.

→ BINNEN-/BUITENGEBRUIK

PRODUCTVOORDELEN

- Goede printkwaliteit
- Bijzonder flexibel
- Goede opaciteit dankzij de grijze lijm
- Air Escape effect

COMPATIBELE LAMINATEN

Grafiprint AE38P wordt bij voorkeur gelamineerd met één van de volgende Grafiprint laminaten:

- Grafiprint LAMx30, LAMx40 of LAMx45

PRODUCTEIGENSCHAPPEN

Technische eigenschappen

RELATIEVE VOCHTIGHEID

50 ± 5%

TEMPERATUUR

23 ± 2°C

- 1 **Dikte vinyl (1)**
Dikte vinyl + lijm + release liner
- 2 **Rek tot breuk (productielengte-richting) (2)**
Rek tot breuk (dwarsrichting)
- 3 **Dimensionele tolerantie (3)**
- 4 **Kleefkracht na 20 minuten (4)**
Kleefkracht na 24 uren
- 5 **Quickstick (5)**
- 6 **Max. levensduur bij buitengebruik (niet bedrukt) (6)**
- 7 **Temperatuurbereik bij aanbrenging**
Temperatuurbereik bij gebruik
- 8 **Kleur rugbedrukking**
- 9 **Brandbaarheid**
Indien aangebracht op aluminium, glas, staal = zelfdovend

(1) Gemiddeld

(2) Minimum

(3) Maximum

(4) Gemiddeld

(5) Gemiddeld

(6) Midden-Europese omstandigheden

TESTMETHODE

RESULTAAT

Din53370	50µm 255µm
Din53455	> 200% > 200%
Finat 14	< 0,25mm
Finat 1	13 N/25mm 16 N/25mm
Finat 9	10 N
-	10 jaar
-	+5°C tot +40°C -15°C tot +90°C
-	Grijs

GRAFIPRINT PRINT MEDIA VOOR GROOTFORMAAT PRINTEN

REFERENTIE AE38P

UITGAVE 01.09.2020

GRAFITYP
makes you stick

OPSLAGINSTRUCTIES

Alle Grafiprint materialen dienen steeds in hun originele verpakking en met de originele beschermingsflenzen te worden opgeslagen (bij voorkeur verticaal).

Om kwaliteitsverlies te vermijden, dient de Grafiprint printfilm bovendien in geschikte omstandigheden te worden opgeslagen, d.w.z. bij een temperatuur tussen 10/20°C en een relatieve vochtigheid van 50%. Onder deze omstandigheden kunnen de Grafiprint materialen twee jaar worden opgeslagen.

AANBEVOLEN PRINTERINSTELLINGEN

Indien de Grafiprint media op een (eco) solventprinter gebruikt worden, zijn de temperatuurinstellingen van de printer van uiterst belang. Afhankelijk van de omgevingsomstandigheden, de inkthoeveelheid en de vereiste printkwaliteit raden wij op deze printers een pre-heater temperatuur tussen 35°C en 45°C aan. Deze temperatuur kan verhoogd worden, op voorwaarde dat het materiaal vlak blijft. Een te hoge temperatuur kan tot een minder goed printresultaat en kleurverschillen leiden, omdat het materiaal zachter wordt en gaat golven. Hetzelfde geldt bij gebruik van een after-heater (droger). Wij raden een after-heater temperatuur aan die zo'n 5°C tot 10°C hoger ligt dan de pre-heater temperatuur. Maar ook hier mag het materiaal niet gaan golven. Algemeen kan gesteld worden dat de temperatuur van beide heaters zo hoog mogelijk moet worden ingesteld, zonder dat het materiaal enige golving gaat vertonen.

PATENT

De gegoten films worden geproduceerd volgens een gepatenteerde productiemethode.

BELANGRIJK

De gegevens vermeld in deze product data sheet zijn gebaseerd op tests, die door Grafityp uitgevoerd werden, en die wij betrouwbaar achten. De gegevens stellen steeds een gemiddelde, een minimum of een maximum waarde voor, en dienen ook als dusdanig te worden beschouwd. Zij dienen enkel ter informatie en bieden geen enkele garantie. Het is aan de gebruiker om uit te maken of het product geschikt is voor zijn specifieke toepassing.

De levensduurverwachting bij buitengebruik geldt voor buitengebruik onder Midden-Europese omstandigheden en bij verticale aanbrenging, en heeft enkel betrekking op de gebruikte film en lijm. Dit geeft echter geen garanties voor de levensduur van een print, vermits die van te veel andere factoren, zoals o.a. de gebruikte inkten, afhankelijk is.. Niet verticale toepassingen kunnen de levensduur met 50% verminderen. De levensduurverwachting van onze films is gebaseerd op een droge, vetvrije en geschikte ondergrond. Tropische omstandigheden of het gebruik in de buurt van chemische emissie kan de levensduur ongunstig beïnvloeden.

Vermits de kwaliteit van uw print niet enkel van het Grafiprint medium, maar daarnaast ook van zo veel andere factoren (zoals de printer, de kwaliteit van de inkten, de print-software, het ICC profiel, de omgevingstemperatuur, de luchtvochtigheid, enz...) afhankelijk is, kan Grafityp niet garant staan of verantwoordelijk gesteld worden voor het uiteindelijke printresultaat.

Wijzigingen voorbehouden.

AANBEVOLEN DROOGTIJDEN

Het is uiterst belangrijk dat prints, gemaakt op een (eco) solventprinter, voldoende uitdrogen alvorens u ze lamineert en/of verkleeft. Let daarbij op een goede verluchting van het materiaal. Voor standaard prints dient een droogtijd van 24 tot 48 uren in acht te worden genomen. Bij zeer donkere prints of grote inkthoeveelheden op het materiaal is een droogtijd van 48 tot 72 uren vereist.

INKTHOEVEELHEID

Grote hoeveelheden solvent-inkt op het materiaal kunnen de inkt van de rugbedrukking activeren. Indien het materiaal daarna te vlug opgerold wordt, kan de rugbedrukking zichtbaar worden in uw print.

FOLIEKLEUR

Vermits de kleur van de folie bij elke productie minimaal kan verschillen, raden wij u aan geen folies met een verschillend batchnummer in eenzelfde en kritische opdracht te gebruiken. Het daartoe in aanmerking te nemen nummer bestaat uit de eerste 5 cijfers van het 7-cijferig batchnummer.

VERWIJDEREN

Om de film te verwijderen, dient u hem grondig te verwarmen, om lijmtransfer tegen te gaan. Clean removal indien gelamineerd met LAMx40 bij 90°C (onderste rol).